

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж»
(ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О. Н. Гришин

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по профессиональному модулю

**ПМ.07 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧИХ 18511
«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ»**

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
**23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и
агрегатов автомобилей**

Анадырь
2024

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2024
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Марунченко А.Н., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Рекомендован Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 05 от «06» февраля 2024 г.

Утвержден Приказом № 01-10/66 от 08.02.2024 г. «Об утверждении образовательных программ»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

1. Вопросы и задания для текущего контроля

Тема 1. Введение

1. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.
2. Дать определение рабочего места слесаря.
3. Дать определение точности обработки и измерений.
4. Рассказать про особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.
5. Рассказать про особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.
6. Рассказать про особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.
7. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.
8. Что такое резка металла:
 - а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента
 - б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки
 - в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия
 - г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня

Тема 2. Подготовительные операции слесарной обработки

9. Назвать инструмент, применяемый при разметке:
 - а) Напильник, надфиль, рашпиль
 - б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка
 - в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы
 - г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
10. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
 - а) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
 - б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, шуп
 - в) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
 - г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком
11. Инструмент, применяемый при рубке металла:
 - а) Применяется: метчик, плашка, клупп

- б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
- в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
- г) Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

12. Какие приспособления и материалы, применяются при рубке?

13. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

- а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины
- б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан
- в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток,

гладилка

- г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

14. Какие приспособления и материалы, применяются при правке?

15. Определить какие инструменты применяются при гибке.

16. Какие приспособления и материалы, применяются при гибке?

17. Назвать ручной инструмент для резки металла:

- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник
- б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез
- в) Гладилка, киянка, кувалда,
- г) Развертка, цековка, зенковка

18. Какие приспособления и материалы, применяются при резке металла?

Тема 3.Размерная слесарная обработка

19. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки
- б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком

- в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка

- г) Применяются: напильники, надфили, рашпили

20. Какие приспособления применяются при опиливании металла.

21. Дать разъяснение правил ручного опиливания.

22. Объяснить технологию опиливания.

23. Что такое сверление:

- а) Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
- б) Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
- в) Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

г) Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

24. Назовите виды свёрел:

- а) Треугольные, квадратные, прямые, угловые
- б) Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные
- в) Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные
- г) Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные

25. Что такое зенкерование:

а) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

б) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости

в) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости

г) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

26. Назовите виды зенкеров:

- а) Остроносые и тупоносые
- б) Машинные и ручные
- в) По камню и по бетону
- г) Цельные и насадные

27. Что такое развёртывание:

а) Это операция по обработке резьбового отверстия

б) Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности

в) Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности

г) Это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности

28. Назовите виды разверток по точности обработки:

- а) Цилиндрические и конические
- б) Черновые и чистовые
- в) Качественные и некачественные
- г) Ручные и машинные

29. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) Сверло, развёртка, зенковка, цековка
- б) Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок
- в) Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели
- г) Притир, шабер, рамка, державка

30. Что называется стационарным оборудованием для сверления:

- а) Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой
- б) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе
- в) Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при этом обрабатываемая заготовка доставляется к нему
- г) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе

31. Назовите профили резьбы:

- а) Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, круглая
- б) Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая
- в) Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная
- г) Модульная, сегментная, трубчатая, потайная

32. Назовите системы резьб:

- а) Сантиметровая, футовая, батарейная
- б) Газовая, дециметровая, калиброванная
- в) Метрическая, дюймовая, трубная
- г) Миллиметровая, водопроводная, газовая

33. Назовите элементы резьбы:

- а) Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол

б) Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр

в) Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус

г) Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль

34. Объяснить технологию нарезания резьб.

35. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:

а) Крейцмейсель

б) Зенкер

в) Метчик

г) Плашка

36. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:

а) Зенковка

б) Цековка

в) Плашка

г) Метчик

Тема 4. Пригоночные операции слесарной обработки

37. Что такое припасовка:

а) Это слесарная операция по взаимной пригонке способом рубки двух сопряжённых деталей

б) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей

в) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей

г) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей

38. Что такое шабрение:

а) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира

б) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера

в) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2024
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

г) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля

39. Какие приспособления и материалы применяются при притирке и доводке.

Тема 5. Сборка неразъемных соединений

40. Объяснить последовательность действий при паянии мягкими припоями.

41. Объяснить технологию склеивания материалов.

42. Объяснить технологию клепки.

Ответы:

8	9	10	11	13	17	19	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	35	36	37	38
а	г	а	г	в	б	г	г	в	г	б	б	б	в	в	а	в	б	в	в	г	б

2. Вопросы и задания для итогового контроля

Теоретическая часть

1. Наполнение и значение набора контрольно-измерительного инструмента слесаря.
2. Последствия при ведении работ неисправным инструментом.
3. Плоскостная разметка. Определение. Значение.
4. Инструмент необходимый при проведении разметки.
5. Цель накернивания рисков.
6. Случаи применения рубки.
7. Виды тисков, на которых следует производить рубку. Обосновать выбор тисков.
8. 8 Зубило и крейцмейсель, их назначение. Металл, из которого производят Зубило и крейцмейсель.
9. Виды режущих инструментов.
10. Угол заострения режущего инструмента.
11. Отличия крейцмейсель от зубила.
12. Угол заострения зубила для обработки стали, чугуна, бронзы и алюминия.
13. Принцип заточки зубила и крейцмейселя.
14. Правила безопасной работы при рубке.
15. Инструмент и приспособления, применяемые при правке.
16. Загибка труб в холодном состоянии.

17. Цель применения наполнителя при гибки труб.

18. Способы резки металла. Инструменты, которыми производится резка металла.

19. Ножовка. Определение. Назначение. Основные элементы ножовки.

20. Правые и левые ручные ножницы их отличия и назначение.

Основные преимущества применения правых ножниц.

21. Формы напильников.

22. Насечки на напильниках. Их значение.

23. Проведение перекрестного опилования. Значение перекрестного опилования.

24. Опиливание плоских поверхностей.

25. Проведение проверки опиленных поверхностей на прямолинейность и параллельность. Виды контрольно-измерительных инструментов.

26. Сверление. Определение. Инструменты для проведения сверления.

27. Строение спирального и перового сверла.

28. Скорость резания. Определение.

29. Проведение сверления по разметке, кондуктору, и упору.

30. Ручные и механические приспособления применяемые при сверлении.

31. Зенкование и зенкерование. Определение. Назначение.

32. Развертывание. Определение. Случаи применения развертывания.

33. Резьбы применяемые в машиностроении. Отличия этих резьб друг от друга.

34. Метчик. Определение. Основные элементы метчика.

35. Определение диаметра сверл для сверления отверстий под резьбу.

36. Основные элементы кругловой плашки.

37. Этапы подготовки стержня для нарезания на нем резьбы плашкой.

38. Заклепочное соединение. Виды заклепки по форме головки.

39. Способы клепки.

40. Инструменты, применяемые при клепке.

41. Методы измерения. Основные принципы.

42. Основные элементы и принцип действия штангенциркуля.

43. Шабрение. Определение и назначение. Случаи применения.

44. Притирка. Определение и назначение.

45. Материалы из которого делают притиры. Формы притирки.

46. Притирочные вещества и смазка. Назначение, определение и виды.

47. Лужение. Определение и назначение. Случаи применения.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2024
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

48. Различия между припоем и флюсом.

49. Инструменты и приборы применяемые при пайке.

50. Этапы подготовки изделия для пайки.

Практические задания

Задание 1. Описать алгоритм выполнения приемов измерения слесарными линейками. Выполнение приемов измерения штангенинструментом.

Задание 2. Описать алгоритм выполнения приемов измерения микрометрическим инструментом.

Задание 3. Описать алгоритм выполнения приемов измерения средствами измерений углов.

Задание 4. Описать алгоритм выполнения приемов измерения конусов.

Задание 5. Описать алгоритм выполнения приемов измерения калибрами.

Задание 6. Описать алгоритм выполнения работ с использованием приспособлений и материалов, применяемых при разметке.

Задание 7. Описать алгоритм выполнения работ с использованием инструментов, применяемых при рубке.

Задание 8. Описать алгоритм выполнения работ с использованием инструментов и приспособлений, применяемых при правке.

Задание 9. Описать алгоритм выполнения работ с использованием инструментов, приспособлений и материалов, применяемых при гибке.

Задание 10. Описать алгоритм выполнения слесарных работ при ручной гибке.

Задание 11. Описать алгоритм выполнения работ при резании слесарной ножовкой.

Задание 12. Описать алгоритм выполнения работ при резании ручными ножницами.

Задание 13. Описать алгоритм выполнения операций применяемых при опиливании.

Задание 14. Описать алгоритм выполнения операции при обработке отверстий сверлением.

Задание 15. Описать алгоритм выполнения операций с применением зенкеров и цековок.

Задание 16. Описать алгоритм выполнения операций с применением разверток.

Задание 17. Описать алгоритм выполнения работ при нарезании

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2024
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

наружных резьб.

Задание 18. Описать алгоритм выполнения работ при нарезании внутренних резьб.

Задание 19. Описать алгоритм выполнения работ при распиливании и припасовке.

Задание 20. Описать алгоритм выполнения работ при шабрении.

Задание 21. Описать алгоритм выполнения работ при притирке и доводке.

Задание 22. Описать алгоритм выполнения приемов пайки мягкими припоями.

Задание 23. Описать алгоритм выполнения операций при склеивании.

Задание 24. Описать алгоритм выполнения работ при ручной клепке.

Задание 25. Описать алгоритм выполнения операций при клепке металла.