

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2019
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж»
(ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

Л.В. Махаева

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по учебной дисциплине

ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ 18511 СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
44.02.06 Профессиональное обучение (по отраслям)

Анадырь
2019

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2019
--------------------	--------------------------	-----------------------

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Марунченко А. Н., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Рекомендован Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 07 от «16» апреля 2019 г.

Утвержден Приказом № 01-10/401 от 30.08.2019 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

1. Вопросы и задания для текущего контроля

Тема 1. Введение

1. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.
2. Дать определение рабочего места слесаря.
3. Дать определение точности обработки и измерений.
4. Рассказать про особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.
5. Рассказать про особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.
6. Рассказать про особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.
7. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.
8. Что такое резка металла:
 - а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента
 - б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки
 - в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия
 - г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня

Тема 2. Подготовительные операции слесарной обработки

9. Назвать инструмент, применяемый при разметке:
 - а) Напильник, надфиль, рашпиль
 - б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка
 - в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы
 - г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
10. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
 - а) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
 - б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп
 - в) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
 - г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком
11. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) Применяется: метчик, плашка, клупп
- б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
- в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
- г) Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

12. Какие приспособления и материалы, применяются при рубке?

13. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

- а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбины
- б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан
- в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка

г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

14. Какие приспособления и материалы, применяются при правке?

15. Определить какие инструменты применяются при гибке.

16. Какие приспособления и материалы, применяются при гибке?

17. Назвать ручной инструмент для резки металла:

- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник
- б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез
- в) Гладилка, киянка, кувалда,
- г) Развертка, цековка, зенковка

18. Какие приспособления и материалы, применяются при резке металла?

Тема 3. Размерная слесарная обработка

19. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки
- б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком

в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка

г) Применяются: напильники, надфили, рапшили

20. Какие приспособления применяются при опиливании металла.

21. Дать разъяснение правил ручного опиливания.

22. Объяснить технологию опиливания.

23. Что такое сверление:

а) Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

б) Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

в) Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

г) Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

24. Назовите виды свёрел:

а) Треугольные, квадратные, прямые, угловые

б) Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные

в) Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные

г) Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные

25. Что такое зенкерование:

а) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

б) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости

в) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости

г) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

26. Назовите виды зенкеров:

а) Остроносые и тупоносые

б) Машинные и ручные

в) По камню и по бетону

г) Цельные и насадные

27. Что такое развёртывание:

а) Это операция по обработке резьбового отверстия

б) Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности

в) Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности

г) Это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности

28. Назовите виды разверток по точности обработки:

- а) Цилиндрические и конические
- б) Черновые и чистовые
- в) Качественные и некачественные
- г) Ручные и машинные

29. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) Сверло, развёртка, зенковка, цековка
- б) Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок
- в) Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели

г) Притир, шабер, рамка, державка

30. Что называется стационарным оборудованием для сверления:

- а) Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой
- б) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе
- в) Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при этом обрабатываемая заготовка доставляется к нему
- г) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе

31. Назовите профили резьбы:

- а) Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, круглая
- б) Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая
- в) Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная
- г) Модульная, сегментная, трубчатая, потайная

32. Назовите системы резьб:

- а) Сантиметровая, футовая, батарейная
- б) Газовая, дециметровая, калиброванная
- в) Метрическая, дюймовая, трубная
- г) Миллиметровая, водопроводная, газовая

33. Назовите элементы резьбы:

а) Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол

б) Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр

в) Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус

г) Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль

34. Объяснить технологию нарезания резьб.

35. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:

а) Крейцмейсель

б) Зенкер

в) Метчик

г) Плашка

36. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:

а) Зенковка

б) Цековка

в) Плашка

г) Метчик

Тема 4. Пригоночные операции слесарной обработки

37. Что такое припасовка:

а) Это слесарная операция по взаимной пригонке способом рубки двух сопряжённых деталей

б) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей

в) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей

г) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей

38. Что такое шабрение:

а) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира

б) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2019
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

в) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля

г) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля

39. Какие приспособления и материалы применяются при притирке и доводке.

Тема 5. Сборка неразъемных соединений

40. Объяснить последовательность действий при паянии мягкими припоями.

41. Объяснить технологию склеивания материалов.

42. Объяснить технологию клепки.

2. Вопросы и задания для итогового контроля

Теоретические вопросы

1. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.

2. Дать определение рабочего места слесаря.

3. Дать определение точности обработки и измерений.

4. Рассказать особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.

5. Особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.

6. Особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.

7. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.

8. Приспособления и материалы, применяемые при рубке.

9. Приспособления и материалы, применяемые при правке.

10. Определить какие инструменты применяются при гибке.

11. Приспособления и материалы, применяемые при гибке.

12. Приспособления и материалы, применяемые при резке металла.

13. Приспособления, применяемые при опиливании металла.

14. Дать разъяснение правил ручного опиливания.

15. Объяснить технологию опиливания.

16. Объяснить технологию нарезания резьб.

17. Приспособления и материалы применяются при притирке и доводке.

18. Объяснить последовательность действий при паянии мягкими припоями.

19. Технология склеивания материалов.

20. Дать определение точности обработки и измерений.

21. Роль и место слесарных работ в промышленном производстве.

22. Технология клепки.

23. Рабочего места слесаря. Понятие. Характеристика.

24. Особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.

25. Особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.

26. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.

27. Особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.

28. Приспособления и материалы, применяемые при рубке.

29. Приспособления и материалы, применяемые при правке.

30. Стационарное оборудование для сверления.

31. Определить какие инструменты применяются при гибке.

32. Приспособления и материалы, применяемые при резке металла.

33. Приспособления, применяемые при опиливании металла.

34. Системы резьб.

35. Правила ручного опиливания.

36. Технология нарезания резьб.

37. Приспособления и материалы, применяемые при притирке и доводке.

38. Технология склеивания материалов.

39. Объяснить последовательность действий при паянии мягкими припоями.

40. Технологи\я клепки.

41. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.

42. Дать определение процедуре, припасовка.

43. Особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.

44. Технология опиливания.

45. Точность обработки измерений.

46. Правила ручного опиливания.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2019
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

47. Рабочее место слесаря.

48. Приспособления и материалы, применяемые при притирке и доводке.

49. Особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.

50. Составить перечень инструментов применяемый при разметки.

Практические задания

Задание 1. Дать определение и описать процедуру сверления.

Задание 2. Составить таблицу видов свёрел. Описать применение каждого вида.

Задание 3. Составить перечень инструментов применяемых для разметки.

Задание 4. Составить перечень инструментов, применяемый при рубке металла.

Задание 5. Составить перечень инструментов и приспособлений, применяемых при правке.

Задание 6. Составить перечень ручного инструмента для резки металла.

Задание 7. Составить перечень инструментов применяемых при опиливании.

Задание 8. Дать определение и пояснить, что такое резка металла.

Задание 9. Перечислить инструмент, применяемый при разметке.

Задание 10. Описать процедуру зенкерования.

Задание 11. Составить таблицу видов зенкеров. Охарактеризовать каждый вид.

Задание 12. Описать процедуру развёртывание.

Задание 13. Составьте таблицу видов разверток по точности обработки.

Задание 14. Составьте таблицу ручного сверлильного инструмента.

Задание 15. Составьте таблицу приспособлений и материалов, применяемых при гибке.

Задание 16. Составьте таблицу профилей резьбы.

Задание 17. Описать технологию опиливания.

Задание 18. Составьте таблицу элементов резьб.

Задание 19. Составьте таблицу инструментов для нарезания внутренней резьбы.

Задание 20. Перечислить инструменты для нарезания наружной резьбы.

Задание 21. Описать технологию нарезания резьб.

Задание 22. Описать технологию шабрения.

Задание 23. Описать технологию резки металла.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2019
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

Задание 24. Составить таблицу инструментов, применяемый при разметке.

Задание 25. Последовательность действий при паянии мягкими припоями.