

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 1/14

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

Л.В. Махаева

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Участие в организации технологического процесса
по специальности 44.02.06 Профессиональное обучение (Техническое
обслуживание ремонт автомобильного транспорта)
(углубленный уровень)

Анадырь 2019 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 2/14

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) **44.02.06 Профессиональное обучение (Техническое обслуживание ремонт автомобильного транспорта)** укрупненной группы специальностей 44.00.00 Образование и педагогические науки направления подготовки Образование и педагогические науки.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»).

Составитель: Ильин А.В., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК».

Регистрационный № ПО 94-19 от 05.06.2019 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 07 от «16» апреля 2019 г.

Утверждена Приказом № 01-10/401 от 30.08.2019 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 3/14

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	14

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 4/14

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы практики

Рабочая программа учебной практики по профилю специальности (далее программа практики) является составной частью профессионального модуля **ПМ.04 Участие в организации технологического процесса** программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО основной профессиональной образовательной программы по специальности **44.02.06 Профессиональное обучение (Техническое обслуживание ремонт автомобильного транспорта)** укрупненной группы специальностей 44.00.00 Образование и педагогические науки направления подготовки Образование и педагогические науки

Базой практики является ГАПОУ ЧАО «Чукотский многопрофильный колледж».

1.2. Место практики в структуре рабочей программы профессионального модуля:

Учебная практика по профилю специальности (далее практика) проводится в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.04 сосредоточенно.

1.3 Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики

Целью практики является формирование общих и профессиональных компетенций, необходимых для освоения вида профессиональной деятельности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы решения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 5/14

ОК 6. Работать в коллективе и команде, взаимодействовать с руководством, коллегами и социальными партнерами.

ОК 9. Осуществлять профессиональную деятельность в условиях обновления ее целей, содержания, смены технологий.

ОК 10. Осуществлять профилактику травматизма, обеспечивать охрану жизни и здоровья обучающихся.

ОК 11. Строить профессиональную деятельность с соблюдением правовых норм ее регулирующих.

ПК 4.1. Участвовать в планировании деятельности первичного структурного подразделения.

ПК 4.2. Участвовать в разработке и внедрении технологических процессов.

ПК 4.3. Разрабатывать и оформлять техническую и технологическую документацию.

ПК 4.4. Обеспечивать соблюдение технологической и производственной дисциплины.

ПК 4.5. Обеспечивать соблюдение техники безопасности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- участия в планировании деятельности первичного структурного подразделения;
- участия в разработке и внедрении технологических процессов;
- разработки и оформления технической и технологической документации;
- контроля соблюдения технологической и производственной дисциплины;
- контроля соблюдения техники безопасности;

уметь:

- осуществлять текущее планирование деятельности первичного структурного подразделения;
- разрабатывать основную и вспомогательную технологическую и техническую документацию;
- разрабатывать и проводить инструктажи по технике безопасности;
- обеспечивать соблюдение технологической и производственной

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 6/14

дисциплины;

- обеспечивать соблюдение техники безопасности;
- осуществлять приемку и оценку качества выполненных работ;

знать:

- технологические процессы, технологическое оборудование, его устройство и обслуживание (по отраслям);
- основы материаловедения (по отраслям);
- требования техники безопасности (по отраслям);
- основы разработки и внедрения технологических процессов (по отраслям);
- требования к качеству продукции и параметры его оценки;
- основы управления первичным структурным подразделением.

1.4. Количество часов на освоение программы практики:

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, учебным планом и рабочей программой профессионального модуля.

Программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме **180** часов по МДК.04.01 Организация технологического процесса.

1.5. Форма аттестации по практике:

Формой аттестации по практике является **дифференцированный зачет**. Зачет выставляется после освоения студентом всех предусмотренных видов работ, что указывается руководителем практики в характеристике.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 7/14

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Формы и методы контроля
1.	Методы организации производства.	6	оценка практической деятельности
2.	Технологическая форма организации производства.	6	оценка практической деятельности
3.	Поточный метод организации производства.	6	оценка практической деятельности
4.	Организация технологической подготовки производства.	6	оценка практической деятельности
5.	Основы технологий отдельных производственных процессов.	6	оценка практической деятельности
6.	Технология сборочного производства.	6	оценка практической деятельности
7.	Особенности отрасли и перспективы её развития.	6	оценка практической деятельности
8.	Предприятие и его признаки.	6	оценка практической деятельности
9.	Единичное производство.	6	оценка практической деятельности
10.	Серийное производство.	6	оценка практической деятельности
11.	Массовое производство.	6	оценка практической деятельности
12.	Производственная структура цеха.	6	оценка практической деятельности
13.	Две группы основных цехов предприятия.	6	оценка практической деятельности
14.	Классификация операций основного производства.	6	оценка практической деятельности
15.	Производственная структура предприятия.	6	оценка практической деятельности
16.	Принципы построения подразделений и служб предприятия.	6	оценка практической деятельности
17.	Деление на категории персонала предприятия.	6	оценка практической деятельности
18.	Квалификационная характеристика.	6	оценка практической деятельности
19.	Производство заготовок литьём.	6	оценка практической деятельности
20.	Производство заготовок пластическим деформированием.	6	оценка практической деятельности
21.	Получение заготовок из проката.	6	оценка практической деятельности
22.	Выбор способа получения заготовки и последовательность построения технологического процесса.	6	оценка практической деятельности
23.	Исходные данные, необходимые при проектировании технологических процессов.	6	оценка практической деятельности
24.	Виды движения предметов труда и длительность производственного цикла.	6	оценка практической деятельности
25.	Производственный процесс и принципы его организации.	6	оценка практической деятельности
26.	Технологический процесс и его структура.	6	оценка практической деятельности
27.	Классификация поточных линий.	6	оценка практической деятельности

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 8/14

28.	Технико-экономические характеристики поточных линий.	6	оценка практической деятельности
29.	Особенности организации различных видов поточных линий.	6	оценка практической деятельности
30.	Основные понятия и преимущества автоматизации производства.	6	оценка практической деятельности
Всего:		180	

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 9/14

2.2. Содержание практики

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
МДК 04.01	Методы организации производства.	Анализ способов сочетания организации производственного процесса во времени и в пространстве.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Технологическая форма организации производства.	Изучение создания участков, на которых оборудование (рабочие места) специализированы по признаку их технологической однородности и размеров.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Поточный метод организации производства.	Изучение и анализ принципов рациональной организации производства.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Организация технологической подготовки производства.	Изучение и анализ совокупности мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Основы технологий отдельных производственных процессов.	Изучение и анализ технологий отдельных производственных процессов.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Технология сборочного производства.	Изучение соединения и обеспечения правильного взаиморасположения и взаимодействия деталей, сборочных единиц и механизмов изделия.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Особенности отрасли и перспективы её развития.	Изучение и анализ характеристик отрасли: - однородностью производственно- технической базы; - специфичностью состава кадров; - спецификой условий труда; - характером воздействия на предмет труда (обрабатывающие, добывающие).	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Предприятие и его признаки.	Изучение и анализ задач машиностроительного предприятия, преобразование входных ресурсов в готовую продукцию на выходе.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Единичное производство.	Изучение и анализ важнейшие особенности этого типа производства: многономенклатурность выпускаемой продукции (зачастую не повторяющейся);	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 10/14

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
		Итого:	6		
МДК 04.01	Серийное производство.	Изучение и анализ одновременного изготовления сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск которой повторяется в течение продолжительного времени.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Массовое производство.	Изучение и анализ непрерывного и относительно длительного периода изготовления ограниченной номенклатуры однородной продукции в большом количестве.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Производственная структура цеха.	Изучение и анализ состава и формы взаимосвязи производственных участков, линий и других внутрицеховых подразделений.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Две группы основных цехов предприятия.	Изучение и анализ групп цехов: - заготовительные; - обрабатывающие и сборочные.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Классификация операций основного производства.	Изучение и анализ операций основного производства: - ручные; - машинно-ручные; - машинные; - аппаратурные.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Производственная структура предприятия.	Изучение и анализ условий успешной деятельности предприятия, рациональное построение его производственной структуры.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Принципы построения подразделений и служб предприятия.	Изучение и анализ основ построения производственной системы и ее принципов: - функциональность; - минимальность; - связанность.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1
		Итого:	6		
МДК 04.01	Деление на категории персонала предприятия.	Изучение и анализ категорий: - производственные (основные) рабочие; - вспомогательные рабочие; - инженерно - технические рабочие (ИТР); - служащие; - младший обслуживающий	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 11/14

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
		персонал (МОП).			
		Итого:	6		
МДК 04.01	Квалификационная характеристика.	Изучение и анализ основных задач, навыков и умений, прав и обязанностей, предъявляемых к различным специалистам.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Производство заготовок литьём.	Изучение и анализ отрасли машиностроения, занимающаяся изготовлением заготовок путем заливки расплавленного металла в форму, при охлаждении которой металл затвердевает, скопировав конфигурацию формы.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Производство заготовок пластическим деформированием.	Изучение и анализ метода обработки металлов давлением, при котором заготовке придаётся заданная форма из слитка с помощью инструмента, не ограничивающего течение металла в плоскости, перпендикулярной действию силы.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Получение заготовок из проката.	Изучение деформирования металла вращающимися валками для изменения формы и размеров поперечного сечения и увеличения длины предварительно нагретых или холодных заготовок.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Выбор способа получения заготовки и последовательность построения технологического процесса.	Изучение и анализ последовательности приближения заготовки к качественным показателям изготавливаемой детали, требуемым чертежам и техническим условиям.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Исходные данные, необходимые при проектировании технологических процессов.	Изучение и анализ исходных данных: - рабочий чертёж детали (сборочной единицы); - технические условия; - программа выпуска изделий; - руководящие технические материалы.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 12/14

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
МДК 04.01	Виды движения предметов труда и длительность производственного цикла.	Изучение и анализ календарного времени от запуска исходных предметов труда в производство до превращения их в изделие.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Производственный процесс и принципы его организации.	Изучение и анализ совокупности действий, в результате которых поступающие на завод материалы и полуфабрикаты (заготовки) превращаются в готовые изделия.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Технологический процесс и его структура.	Изучение и анализ производственного процесса, непосредственно связанного с изменением физического состояния материала, размеров, формы, внешнего вида и взаимного расположения элементов при изготовлении и сборке изделия.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Классификация поточных линий.	Изучение и анализ прогрессивного метода организации производства, основанного на ритмичной повторяемости согласованных во времени основных и вспомогательных операций, выполняемых на специализированных рабочих местах, расположенных по ходу технологического процесса.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
МДК 04.01	Технико-экономические характеристики поточных линий.	Изучение и анализ поточных линий в обрабатывающих цехах определяют такт поточной линии как промежуток времени между двумя последовательными запусками (выпусками) деталей в обработку.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
	Особенности организации различных видов поточных линий.	Изучение и анализ условия организации поточных линий определяются в основном тремя факторами: - характером осуществляемых процессов и операций; - номенклатурой изделия, масштабом производства и его повторяемостью; - трудоёмкостью выполняемых	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 13/14

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
		операций.			
		Итого:	6		
МДК 04.01	Основные понятия и преимущества автоматизации производства.	Изучение и анализ комплекс мероприятий по разработке новых прогрессивных технологических процессов и создание на их основе высокопроизводительного оборудования, выполняющего все основные и вспомогательные операции по изготовлению изделий без непосредственного участия человека.	6	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 8	ПК 4.1.
		Итого:	6		
ВСЕГО:			180		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2018
		Лист 14/14

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение:

Монографическая литература:

Ильин А.В. Участие в организации технологического процесса. Конспект лекций для студентов учреждений сред. проф. образования. - Анадырь: ГАПОУ ЧАО ЧМК, 2016.

Ильин А.В. Участие в организации технологического процесса Практикум для студентов учреждений сред. проф. образования. - Анадырь: ГАПОУ ЧАО ЧМК, 2016.

Передерий В. П. Устройство автомобиля: Учебное пособие. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2010.— (Профессиональное образование).

Пехальский А.П., Пехальский И.А. Устройство автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010.

Лабораторно–практические работы по устройству грузовых автомобилей: Учеб. пособие нач. проф. образования / Ф. И. Ламака. 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2010.

Шиноремонт : учеб. пособие / В.Г. Доронкин. – М. Издательский центр «Академия», 2011.

Техническое обслуживание и диагностика двигателя внутреннего сгорания : учеб . пособие/ А.С. Кузнецов. – М.: Издательский центр «Академия», 2011.

Интернет источники:

Интернет журнал [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://www.drive.ru>

Библиотека автомобилиста [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://www.viamobile.ru>

3.2. Материально-техническое обеспечение:

– укомплектованная база практики: ГАПОУ ЧАО «Чукотский многопрофильный колледж»;

– договор.