

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 1/22

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О. Н. Гришин

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ
ЗАКАЗАМ**

Анадырь 2022 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 2/22

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии **29.01.07 Портной** укрупненной группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»).

Разработчик:

Криворотова О.А., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № П (9) 344-22 от 07.12.2021 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 04 от «14» декабря 2021 г.

Утверждена Приказом № 01-10/54 от 14.02.2022 г. «Об утверждении образовательных программ»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 3/22

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	20
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	23

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022 Лист 4/22
--------------------	--------------------------	------------------------------------

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ.

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии **29.01.07 Портной** укрупненной группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки в части освоения основного вида деятельности (ВПД) Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Рабочая программа учебной дисциплины **может быть использована** в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по должностям служащих: 19601 Швея, 12156 Закройщик.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 5/22

- изготовления швейных изделий;
 - работы с эскизами;
 - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
 - определения свойств применяемых материалов;
 - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
 - поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
 - выполнения влажно-тепловых работ;
 - поиска информации нормативных документов;
- уметь:**
- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
 - визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
 - по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
 - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
 - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
 - заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
 - пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
 - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
 - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
 - выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
 - применять современные методы обработки швейных изделий;
 - применять современные методы обработки швейных изделий;
 - читать технический рисунок;
 - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022 Лист 6/22
----------------------------	---------------------------------	---

технологическими картами;

– пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий; виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **1442** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 398 часа, включая:
- аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 272 часа;
- внеаудиторной учебной нагрузки обучающегося (самостоятельная работа) – 126 часов;
- учебной практики – 324 часа;
- производственной практики – 720 часов.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 7/22

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом деятельности **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам** в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 8/22

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (распределенная по разделам практики)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 1.1- 1.7	МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	722	272	186	-	126	-	324	-
ПК 1.1- 1.7	Производственная практика (по профилю специальности)	720							720
Всего:		1442	272	186	-	126	-	324	720

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 9/22

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам		3	
Тема 1 Виды работ, применяемых при изготовлении одежды	Содержание	22	1
	1. Характеристика одежды, изготавливаемой на швейных предприятиях		
	2. Требования, предъявляемые к одежде		
	3. Организация рабочего места для ручных работ		
	4. Технологические параметры ниточных соединений		
	5. Классификация и виды ручных стежков и строчек		
	6. Характеристика ручных стежков и строчек		
	7. Терминология ручных работ		
	8. Технические условия на выполнение ручных работ		
	9. Организация рабочего места для машинных работ.		
	10. Клеевые методы обработки деталей одежды		
	11. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами		
	Лабораторные работы	20	
	Практические занятия		
	1. Техника безопасного труда при ручных работах		
	2. Ручные стежки и строчки		
	3. Стежки и строчки прямых стежков		
	4. Стежки и строчки косых стежков		
	5. Крестообразные и петлеобразные стежки и строчки		
	6. Петельные и специальные стежки и строчки		
	7. ТБ при работе за швейными машинами. Заправка швейной машины 1022 класса		
	8. Классификация машинных швов. Характеристика соединительных швов		
	9. Характеристика краевых швов. Характеристика отделочных швов		
	10. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных работ		
	Контрольная работа		
Тема 2 Обработка деталей и узлов швейных изделий	Содержание	10	1
	1. Разновидности складок, рельефов и их обработка. Подрезы		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 10/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	2.	Виды рельефов и их обработка		
	3.	Обработка складок		
	4.	Отделка изделий. Обработка сборок. Обработка оборок, воланов и рюшей		
	5.	Разновидности беек и их обработка. Отделка кружевом		
	Лабораторные работы			
	Практические занятия		22	
	1.	Обработка мелких деталей: клапанов, листочек, хлястиков, пат, шлевок, поясов, бретелей, полодержателей		
	2.	Виды вытачек. Обработка вытачек		
	3.	Виды кокеток. Обработка кокеток		
	4.	Соединение оборок, воланов и рюш с изделием		
	5.	Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием		
	6.	Обработка прорезных карманов в рамку		
	7.	Обработка прорезных карманов листочка		
	8.	Обработка клапана. Обработка прорезного кармана с клапаном		
	9.	Обработка подкройных карманов		
	10.	Обработка карманов в швах		
	11.	Обработка накладных карманов. Обработка кармана «кенгуру»		
	Контрольная работа			
Тема 3 Обработка поясных изделий (юбки)	Содержание		6	
	Лабораторные работы			
	Практические занятия		12	
	1.	Детали кроя. Наименование линий и срезов. Технологическая последовательность обработки юбки.		
	2.	Обработка верхнего среза юбки		
	3.	Обработка разрезов, открытых и закрытых шлиц		
	4.	Особенности обработки застежки-молнии в шве юбки		
	5.	Виды срезов и их обработка. Обработка низа изделия		
	6.	Контрольная работа по обработке юбки		
	Контрольная работа			
Тема 4 Обработка поясных изделий (брюки)	Содержание		6	
	1.	Модели брюк и их описание. Детали кроя. Наименование линий и срезов		
	2.	Подготовка брюк к пошиву. Последовательность обработки деталей брюк		
	3.	Технологическая последовательность пошива брюк		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 11/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 5 Обработка изделий платьево- блузочного ассортимента одежды	Лабораторные работы	8	
	Практические занятия		
	1. Технологическая последовательность обработки брюк. ВТО брюк		
	2. Обработка верхнего среза брюк		
	3. Обработка низа брюк тесьмой		
	4. Контрольная работа по обработке брюк/ работа над ошибками		
	Контрольная работа	20	1
	Содержание		
	1. Виды воротников. Технология обработки воротников		
	2. Технология обработки рукавов и соединение их с изделиями		
	3. Модели изделий. Детали кроя, срезы, нити основы		
	4. Основы отделочных работ платья		
	5. Виды отделок платья		
	6. Окончательная отделка изделий. Чистка и окончательное ВТО изделий. Пришивание фурнитуры		
	7. Особенности обработки изделий с рукавами различных покроев. Рукав рубашечного покроя		
	8. Технологические особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан. Разновидности реглана		
	9. Изделия с цельнокроеными рукавами. Основные детали кроя изделий с цельнокроеными рукавами		
	10. Изделия с цельнокроеными рукавами «кимоно» мягкой формы		
	Лабораторные работы	48	
	Практические занятия		
	1. Технологическая последовательность обработки плечевого изделия		
	2. Описание внешнего вида моделей платьево-блузочного ассортимента одежды		
	3. Детали кроя платья. Наименование срезов		
	4. Виды застежек. Обработка бортов отрезными бортами.		
	5. Обработка бортов планками		
	6. Обработка потайной застежки и застежки обтачками- подбортами		
	7. Обработка боковых и плечевых швов		
	8. Виды воротников и их обработка		
	9. Соединение воротников с горловиной		
	10. Способы обработки горловины в изделиях без воротника		
	11. Обработка втачных рукавов		
	12. Способы обработки низа рукавов без манжет		
	13.. Способы обработки манжет и соединение их с рукавами		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 12/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	14.	Виды притачных манжет и способы соединения их с рукавами		
	15.	Виды застежек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами		
	16.	Способы соединения рукавов с отложными манжетами		
	17.	Соединение рукавов с проймами		
	18.	Способы обработки пройм в изделиях без рукавов		
	19.	Способы соединения лифа платья с юбкой		
	20.	Способы соединения лифа платья с юбкой. Обработка застежки-молнии на линии талии изделия		
	21.	Обработка низа платьев и блузок		
	22.	Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан и соединение рукавов с проймами		
	23.	Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами		
	24.	Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами «кимоно»		
	Контрольная работа			
	Тема 6 Особенности обработки жилета	Содержание		
Лабораторные работы				
Практические занятия		8		
1.			Модели жилетов и их описание. Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов	
2.			Обработка переда жилета	
3.			Обработка спинки жилета	
4.			Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка жилета	
Контрольная работа				
Тема 7 Особенности изготовления мужских пиджаков	Содержание			
	Лабораторные работы			
	Практические занятия		4	
	1.	Дублирование деталей клеевыми прокладками		
	2.	Особенности обработки переда и спинки. Особенности обработки воротников мужских пиджаков		
	Контрольная работа			
Тема 8 Краткие сведения о контроле качества изделий	Содержание			
	Лабораторные работы			
	Практические занятия		4	
	1.	Определение качества изделий и виды контроля за качеством		
	2.	Определение сортности изделий		
	Контрольная работа			
Тема 9 Обработка изделий	Содержание		28	

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 13/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
пальтово-костюмного ассортимента одежды	1.	Пальтово-костюмный ассортимент одежды		1
	2.	Описание внешнего вида моделей		
	3.	Наименования деталей кроя, линий и срезов. Детали изделия из основного материала		
	4.	Детали кроя подкладки и прокладки. Подготовка деталей кроя к пошиву.		
	5.	Виды бортовых прокладок и способы их обработки		
	6.	Обработка подборов до соединения с подбортами		
	7.	Соединение подборов с частями переда		
	8.	Общие сведения о воротниках демисезонного пальто		
	9.	Обработка воротников, цельнокроенных с верхними частями подборов (шаль, апаш)		
	10.	Виды рукавов		
	11.	Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием		
	12.	Окончательная отделка изделия		
	13.	Особенности обработки зимних изделий. Виды утепляющих прокладок		
	14.	Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой		
Лабораторные работы				
Практические занятия		44		
1.	Обработка спинки пальто			
2.	Обработка шлицы в среднем шве спинки			
3.	Обработка бортовой прокладки. ТУ на выкраивание бортовой прокладки			
4.	Соединение бортовой прокладки с передом изделия			
5.	Обработка петель. Обтачные петли в кант			
6.	Обработка обтачных петель в рамку. Обработка навесных петель			
7.	Способы обработки шва обтачивания борта			
8.	Обработка нижних углов бортов и низа изделия			
9.	Обработка потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте			
10.	Соединение боковых срезов переда и спинки			
11.	Соединение плечевых срезов переда и спинки			
12.	Обработка верхнего и нижнего воротников			
13.	Соединение воротника с горловиной изделия			
14.	Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибку			
15.	Обработка капюшона и соединение его с капюшоном			
16.	Обработка двухшовных, одношовных и трехшовных рукавов			
17.	Обработка низа рукавов шлицами			

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 14/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	18.	Соединение рукавов с подкладкой		
	19.	Соединение рукавов с проймами. Закрепление бортовой прокладки		
	20.	Обработка меховых воротников и соединение их с изделием		
	21.	Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием		
	22.	Контрольная работа по изготовлению верхней одежды		
	Контрольная работа			
Самостоятельная работа			118	
<ul style="list-style-type: none">– Терминология ручных работ– Выполнение строчек прямого, косого, петельного и петлеобразного стежков– Сообщение по теме:<ul style="list-style-type: none">a. Терминология машинных работb. Швейные машины с отклоняющимися игламиc. Стачивающие машины полуавтоматического действияd. Машины для стачивания срезов– Сообщение по теме: «Новейшее оборудование для ВТО»– Составить инструкционно-технологические карты по обработке:<ul style="list-style-type: none">a. плечевых срезов,b. обработке воротника,c. соединению воротника с горловиной,d. обработке рукавов,e. соединению рукавов с проймами,f. обработке верха юбки поясом– Составить инструкционно-технологические карты по обработке прорезных карманов и выполнить обработку карманов:<ul style="list-style-type: none">a. в рамкуb. с листочкой с настрочными концамиc. с клапаномd. выполнить обработку шлицы в рукаве– Выполнение инструкционно-технологических карт и тестовых заданий по темам:<ul style="list-style-type: none">a. обработка бортовой прокладки, соединение с изделиемb. подрезание подкладки и ее обработкаc. способы соединения подкладки с изделиемd. способы обработки воротника, соединение воротника с изделиемe. способы обработки рукавов и соединение их с проймамиf. особенности обработки мехового воротника, манжет				

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 15/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
g. особенности обработки изделия с рукавами «реглан», цельновыкроенными h. обработка утепляющей прокладки i. особенности обработки жилета j. контроль качества готового изделия			
Учебная практика:		324	
Виды работ: <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение прямых и косых ручных стежков и строчек. – Выполнение петлеобразных и петельных ручных стежков и строчек. – Выполнение стежков для пришивания фурнитуры. – Выполнение крестообразных ручных стежков и строчек. – Выполнение декоративной закрепки. Штуковочные стежки – Оформление учетно – отчетной документации – Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами – Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами – Обработка накладных карманов различными способами и соединение их с изделием – Обработка сложных накладных карманов и соединение их с изделием – Выполнить обработку и соединение с изделием накладного кармана «портфель» – Выполнить обработку и соединение с изделием накладного кармана «кенгуру» – Выполнение обработки карманов в рельефных швах. – Выполнение обработки прорезных петель на машине зигзагообразной строчки и навесных петель из вытачного шнура. – Выполнение обработки обтачных петель с двумя обтачками и с одной обтачкой – Выполнение образцов, используя приспособления малой механизации на швейных машинах. – Выполнение обработки кокеток и соединение их с изделием – Оформление учетно – отчетной документации – Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием. – Выполнение обработки срезов. – Выполнение обработки подрезов. – Выполнение обработки рельефов. – Выполнение обработки складок. – Выполнение обработки сборок. – Изготовление буф ручным способом. – Изготовление буф машинным способом. – Выполнение обработки оборок. 			

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 16/22

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<ul style="list-style-type: none"> – Выполнение обработки воланов. – Выполнение обработки рюшей. – Выполнение соединения оборок, воланов и рюшей с изделием. – Выполнение соединения беек изделием. – Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом. – Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток кантом, оборкой и кружевом. – Выполнение обработки петель. – Выполнение обработки застежек. – Выполнение обработки боковых и плечевых швов. – Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной. – Выполнение обработки горловины в изделиях без воротника 			
Производственная практика:		720	
Виды работ:			
Всего:		1442	

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 17/22

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- мультимедийное оборудование (экран, проектор, компьютер);
- лицензионное программное обеспечение профессионального назначения;
- нормативно-правовые акты.

Технические средства обучения:

- компьютер,
- мультимедийный проектор,
- экран.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику в учреждениях, деятельность которых соответствует направлению профессии.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для СПО.- М.: Академия, 2019.- 528 с.

Дополнительные источники:

2. Васильева А.А., Технология изготовления тканей. Мартынова А.А., Васильева А.В., Ятченко О.Ф, ИЦ М.: «Академия»2008г.
3. Высоцкая З.В. Портной. Изготовление женских юбок. Высоцкая З.В.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 18/22

, ИЦ М.: «Академия» 2009г.

4. Высоцкая З.В., Портной. Изготовление женской легкой одежды. Высоцкая З.В., ИЦ «Академия» 2009г.

5. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Ермаков А.С. ИЦ «Академия» 2009г.

6. Плаксина Э.Б., История костюма: Стили и направления., Плаксина Э.Б., Михайловская Л.А., ИЦ М.: «Академия» 2008г

7. Франц В. А. Швейное производство. (Справочник по эксплуатации). Франц В. А. , ИЦ «Академия» 2009г.

8. Франц В.А. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования. Франц В.А., ИЦ «Академия» 2009г.

9. Франц В.А. Оборудование швейного производства. Франц В.А., ИЦ «Академия» 2009г.

10. Франц В.А. Швейные машины . Франц В.А. ИЦ «Академия» 2008г.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение программы данного модуля должно проходить после изучения общепрофессиональных дисциплин: ОП.03 Основы материаловедения, ОП.04 Основы конструирования и моделирования одежды, ОП.07 Охрана труда;

При проведении аудиторных занятий необходимо использовать пособия и материалы (учебно-методические комплексы, включающие перечень контрольно-измерительных материалов), презентационное оборудование, нормативно-правовую документацию, регулирующую деятельность.

При работе над выполнением индивидуальных заданий и решении ситуационных задач обучающимся оказываются консультации.

Производственная практика проходит на базе социальных партнеров, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарным курсам: наличие высшего образования, соответствующего профилю ПМ.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам, прохождение обязательной стажировки в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 19/22

Требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство практикой:

Методический руководитель: наличие высшего образования, соответствующего профилю ПМ.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам, прохождение обязательной стажировки в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Общий и непосредственный руководитель: высшее образование, соответствующее профилю ПМ.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам, опыт работы в сфере социально-педагогической деятельности не менее 5 лет.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 20/22

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	точность чтения эскиза модели - определение количества деталей кроя в соответствии с эскизом модели; - визуальное определение правильной формы деталей кроя в соответствии с эскизом модели	Оценка на практическом занятии, на учебной и производственной практике
ПК 1.2 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	- определение волокнистого состава, механических, физических и технологических свойств и качества текстильных материалов; долевого и уточной нитей	Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике
ПК 1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	правильность заправки универсального и специального швейного оборудования; - установление причин возникновения мелких неполадок швейного оборудования и их устранению; - пользоваться швейным оборудованием и оборудованием для ВТО с соблюдением техники безопасности	Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике
ПК 1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и вручную с разделением труда и индивидуально	- точное соблюдение технологического процесса изготовления изделий - применение оптимальных способов обработки изделий одежды в зависимости от используемого материала - качество и скорость выполнения поузловой обработки деталей швейных изделий в соответствии с образцом - использование современных технологий обработки швейных изделий	Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике
ПК 1.5 Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	- правильное выполнение приемов ВТО деталей и готовых изделий одежды различных ассортиментных групп в соответствии с ТУ - точное соблюдение технологических режимов ВТО для деталей и изделий одежды различных ассортиментных групп с учетом волокнистого состава используемого материала	Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике
ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда	- выполнение требований безопасности труда на рабочих местах, в мастерской, на предприятии и правил пожарной безопасности	Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 21/22

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	правильное чтение технического рисунка изготавливаемой модели швейного изделия -точное применение инструкционно-технологических карт, технических условий (ТУ) - использование ОСТов на изготовлении швейных изделий	Защита лабораторного занятия, Оценка на практическом занятии, учебной и производственной практике

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к своей будущей профессии	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ.
ОК 2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Выбор и применение наиболее рациональных методов и способов выполнения работы.	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ.
ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Проведение текущего контроля выполняемой работы; -проведение итогового контроля и оценки выполненной работы; -проведение коррекции выполненной работы.	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ.
ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ.
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Использование новейших технологий в профессиональной деятельности	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ.
ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Эффективность общения при выполнении работы в группе	Экспертная оценка результатов наблюдений при выполнении практических работ. Экспертная оценка результатов имитации производственной ситуации.
ОК 7.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).		Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью студента в процессе освоения программы профессионального модуля.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 22/22

Разработчик:

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»
(место работы)

преподаватель
(занимаемая должность)

О.А. Криворотова
(инициалы, фамилия)