

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж»
(ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О.Н. Гришин

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

ОП.04 ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
102107 Машинист буровой установки

Анадырь
2026

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Иванова Н.Ю., методист ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 6 от «13» января 2026 г.

Утверждена Приказом № 01-10/36 от 29.01.2026 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

1. Вопросы и задания для текущего контроля

1. Техническая механика.
2. Соединение деталей и сборочных единиц.
3. Характер соединения деталей и сборочных единиц.
4. Основные сборочные единицы и детали.
5. Кинематические пары.
6. Звенья, механизмы.
7. Характер соединения деталей и сборочных единиц.
8. Механизмы машин.
9. Виды движений и преобразующие движения механизмы.
10. Детали вращательного движения.
11. Виды передач: их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах.
12. Передаточное отношение и число.
13. Зубчатые червячные передачи.
14. Ременные и цепные передачи.
15. Инструменты и приспособления, применяемые при разметке в слесарном деле.
16. Разметка по шаблону изделия и чертежам.
17. Рубка металла. Инструмент для рубки и приёмы пользования им. Рубка в тисках, на плите и наковальне.
18. Понятие о резке металла.
19. Устройство слесарной ножовки и правила пользования ею. Механическая ножовка.
20. Правка и гибка металла.
21. Инструменты и оборудование, применяемые при правке и гибки металла.

22. Конструкция и классификация напильников.

23. Резьба и её элементы.

24. Слесарные работы при ремонте машин.

2. Вопросы и задания для итогового контроля

1. Клёпка. Заклепочные соединения.
2. Порядок работы на сверлильном станке.
3. Резьбовые соединения и их сборка.
4. Основные понятия о сопротивлении металлов.

5. Правила нанесения резьбы.
6. Опиливание. Правила исполнения.
7. Резка металла. Правила исполнения.
8. Рубка металла.
9. Требования к рабочему месту.
10. Техника безопасности при выполнении слесарных работ.
11. Кинематические пары.
12. Ременные и цепные передачи.