

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 1/8

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О.Н. Гришин

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
учебной дисциплины
ОП.04 ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ

Профессия: 102107 Машинист буровой установки

Всего по дисциплине предусмотрено: 30 часов (40 – теоретические занятия; 30 – практические занятия)

из них в I-м семестре: 70 часов

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 2/8

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее – ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Амерханян Ю.Б., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № МБУ 58-26 от 12.01.2026 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 6 от «13» января 2026 г.

Утверждена Приказом № 01-10/36 от 29.01.2026 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 3/8

1.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	105
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	70
в том числе:	
лабораторные работы	0
практические занятия	30
контрольные работы	0
курсовая работа (проект)	0
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	35
самостоятельная работа над курсовой работой (проектом)	0
- Оборудование, применяемое в профессиональной деятельности: составить перечень. - Грузоподъемные устройства: составить сообщение. - Машиностроительные материалы: составить перечень. - Повышение износостойкости: составить сообщение. - Виды отработок, повышающие механические свойства: составить сообщение. - Режим труда. Виды работ: составить таблицу. - Производительность и качество работы: составить сообщение.	
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта	

1.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Гребенкин В.З. Техническая механика: учебник и практикум для СПО / В.З. Гребенкин, Р.П. Заднепровский, В.А. Летягин; под редакцией В.З. Гребенкина, Р.П. Заднепровского. – Москва: Издательство Юрайт, 2025. – 449 с. – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/565850> (дата обращения: 02.06.2025).

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026 Лист 4/8
----------------------------	---------------------------------	--

2. Зиомковский В.М. Техническая механика: учебник для среднего профессионального образования / В.М. Зиомковский, И.В. Троицкий; под научной редакцией В.И. Вешкурцева. – Москва: Издательство Юрайт, 2025. – 288 с. – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/565852> (дата обращения: 02.06.2025).

3. Журавлев Е.А. Техническая механика: теоретическая механика: учебник для СПО / Е.А. Журавлев. — Москва: Издательство Юрайт, 2025. — 140с. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/565846>.

4. Мирошин Д.Г. Слесарное дело. Практикум: учебник для СПО / Д.Г. Мирошин. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 247 с. — — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/587507>.

1.3. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения	Форма итоговой аттестации по дисциплине
уметь: – выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования; – пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; – собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам; – читать кинематические схемы; – определять напряжения в конструкционных элементах;	- Устный опрос, тестирование	Дифференцированный зачёт
знать:		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 5/8

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения	Форма итоговой аттестации по дисциплине
– виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования; – виды износа и деформации деталей и узлов; – виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов; – кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач; – назначение и классификацию подшипников; – основные типы смазочных устройств; – принципы организации слесарных работ; – типы, назначение, устройство редукторов; – трение, его виды, роль трения в технике; – устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; – виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; – методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации.	- Устный опрос, тестирование	

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 6/8

1.4. Содержание учебного материала

Теоретические занятия (40 часов)

Час.	Темы (Содержание)	Домашнее задание
1-й семестр		
2/2	Введение. Содержание предмета Техническая механика. Методика его изучения и взаимосвязь с другими общетехническими и специальными предметами учебного плана	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/4	Соединение деталей и сборочных единиц	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/6	Характер соединения деталей и сборочных единиц	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/8	Основные сборочные единицы и детали	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/10	Основные сведения о машинах и ее деталях. Понятие машины, ее сборочные единицы	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/12	Кинематические пары. Звенья, механизмы	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/14	Характер соединения деталей и сборочных единиц	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/16	Механизмы машин. Виды движений и преобразующие движения механизмы. Детали вращательного движения	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/18	Виды передач: их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/20	Передаточное отношение и число. Зубчатые червячные передачи. Ременные и цепные передачи	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/24	Введение в Слесарное дело. Разметка и её назначение. Инструменты и приспособления, применяемые при разметке	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/26	Основные этапы разметки. Разметка по шаблону изделия и чертежам. Безопасность труда	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/28	Рубка металла. Инструмент для рубки и приёмы пользования им. Рубка в тисках, на плите и наковальне. Механизация процесса рубки. Безопасность	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 7/8

Час.	Темы (Содержание)	Домашнее задание
	труда при рубке металлов	
2/30	Резка металла. Понятие о резке металла. Устройство слесарной ножовки и правила пользования ею. Механическая ножовка	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/32	Правка и гибка металла. Инструменты и оборудование, применяемые при правке и гибки металла. Разновидности процессов правки. Рихтовка. Механизация работ. Безопасность труда	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/34	Опиливание. Понятие об опиливании. Конструкция и классификация напильников. Приёмы и правила опиливания. Механизация опилоочных работ. Безопасность труда	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/36	Резьба и её элементы. Понятие о резьбе и её элементах. Виды и назначения резьбы. Инструменты для нарезания резьбы. Подбор свёрл для сверления отверстий под резьбу и выбор диаметра стержня при нарезании резьбы. Брак при нарезании резьбой и способы его предупреждения. Безопасные приёмы труда	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/38	Склеивание. Слесарные работы при ремонте машин. Назначение и типы синтетических клеев. Приготовление клея. Оборудование и инструменты для склеивания. Техника склеивания. Контроль качества клеевых соединений. Безопасность труда	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/40	Дифференцированный зачёт	

Практические занятия (30 часов)

Час.	Содержание (Темы занятий)	Домашнее задание
1-й семестр		
2/2	Детали и сборочные единицы. Основные критерии работоспособности деталей и механизмов	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/4	Кинематические схемы механизмов. Чтение кинематических схем Кинематические схемы механизмов	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/6	Соединение деталей и сборочных единиц. Подшипники и муфты. Фрикционные и зубчатые передачи. Кривошипно-шатунный механизм	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/8	Червячные и цепные передачи. материалов в профессии. Винтовой механизм	Проработка конспекта занятия, учебной и

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 8/8

Час.	Содержание (Темы занятий)	Домашнее задание
		специальной технической литературы.
2/10	Деформация тел под действием внешних сил. Усталость металла. Расчёты на прочность при растяжении. Основные способы изменения механических свойств	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/12	Основные способы изменения механических свойств	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/14	Организация рабочего места слесаря. Санитарно-гигиенические условия труда. Техника безопасности и противопожарные мероприятия	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/16	Разметка заготовок	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/18	Рубка листового металла 4 мм	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/20	Резка металла ножницами	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/24	Правка листового металла	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/26	Опиливание заготовок	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/28	Нанесение резьбы	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.
2/30	Склеивание заготовок	Проработка конспекта занятия, учебной и специальной технической литературы.