

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 1/10

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О.Н. Гришин

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.02. Дефектация швейных изделий**

по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Анадырь 2026 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 2/10

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по профессии **29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий** укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее - ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчики:

Криворотова О.А., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № МпоИШИ (9)-188-26 от 12.01.2026 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 6 от «13» января 2026 г.

Утверждена Приказом № 01-10/36 от 29.01.2026 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 3/10

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	10

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 4/10

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы практики

Рабочая программа практики по профилю является составной частью профессионального модуля **ПМ.02. Дефектация швейных изделий** программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий** укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Базой практики является социальный партнер направление деятельности, которого соответствует профилю подготовки обучающихся.

(место проведения практики)

1.2. Место практики в структуре рабочей программы профессионального модуля:

Практика проводится в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 концентрированно.

1.3 Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики

Целью практики является формирование общих и профессиональных компетенций, необходимых для освоения вида профессиональной деятельности:

ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 5/10

ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

С целью овладения указанными видом профессиональной деятельности и профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;

уметь:

- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;

знать:

- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- обработки изделий различных ассортиментных групп;

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 6/10

– способы устранения дефектов.

1.4. Количество часов на освоение программы практики:

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, учебным планом и рабочей программой профессионального модуля.

Программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме **36** часов по МДК. 02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани.

1.5. Форма аттестации по практике:

Формой аттестации по практике является **дифференцированный зачет**. Дифференцированный зачет выставляется после освоения студентом всех предусмотренных видов работ, что указывается руководителем практики в характеристике.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 7/10

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Формы и методы контроля
1.	Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	6	оценка практической деятельности
2.	Выполнение ручных работ в соответствии с ТУ.	6	оценка практической деятельности
3.	Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ.	6	оценка практической деятельности
4.	Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием.	6	оценка практической деятельности
5.	Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов.	6	оценка практической деятельности
6.	Устранение конструктивных дефектов. Оформление учетно – отчетной документации	6	оценка практической деятельности
Всего:		36	д/зачет

2.2. Содержание практики

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
МДК 02.01	Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 2.1
		Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	4	ОК 02	ПК 2.2
				ОК 03	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	
				ОК 05	
				ОК 06	
				ОК 07	
				ОК 08	
				ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 02.01	Выполнение ручных работ в соответствии с ТУ.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 2.1
		Выполнение ручных работ в соответствии с ТУ.	4	ОК 02	ПК 2.2
				ОК 03	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	
				ОК 05	
				ОК 06	
				ОК 07	
				ОК 08	
				ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 02.01	Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 2.1
		Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ.	4	ОК 02	ПК 2.2
				ОК 03	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	
				ОК 05	
				ОК 06	
				ОК 07	
				ОК 08	
				ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 02.01	Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 2.1
		Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием.	4	ОК 02	ПК 2.2
				ОК 03	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	
				ОК 05	
				ОК 06	
				ОК 07	
				ОК 08	
				ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 02.01	Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 2.1
		Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов.	4	ОК 02	ПК 2.2
				ОК 03	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	
				ОК 05	
				ОК 06	

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
				ОК 07 ОК 08 ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 02.01	Устранение конструктивных дефектов.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01 ОК 02	ПК 2.1 ПК 2.2
		Устранение конструктивных дефектов.	3	ОК 03 ОК 04	ПК 2.3
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 05 ОК 06	
		Оформление учетно – отчетной документации	1	ОК 07 ОК 08 ОК 09	
		Итого:	6		
		Всего:	36		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 10/10

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение:

Основные источники:

1. Силаева М.А. Технология одежды: учебник для студентов СПО. В 2 ч., Ч. 1/ М. А. Силаева. - 5-е изд., стер. - Москва: Академия, 2025. - 352 с.:
2. Силаева М.А. Технология одежды: учебник для студентов СПО. В 2 ч., Ч. 2/ М.А. Силаева. - 5-е изд., стер. - Москва: Академия, 2025. - 480 с.

Дополнительные источники:

1. Косинец И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебник для СПО. - М.: Академия, 2019.- 224 с.

3.2. Материально-техническое обеспечение:

- укомплектованная база практики: социального партнера, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся;
- договор.