

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 1/11

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О. Н. Гришин

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ)

профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Профессия 16909 Портной

Количество часов на освоение программы практики: 468 часов

из них в 1-м полугодии: 216 часов

во 2-м полугодии: 252 часа

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 2/11

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Криворотова О.А., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № ПОРТ ПОРТ 345-23 от 04.04.2023 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 06 от «18» апреля 2023 г.

Утверждена Приказом № 01-10/394 от 31.08.2023 г. «Об утверждении образовательных программ»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 3/11

1.1. Структура профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (обязательная, самостоятельная. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика		
		Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена распределенная практика)
		Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7
МДК 01.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	819	234	170	117	468	-
Производственная практика	72				-	72
Всего:	891	234	170	117	468	72

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023 Лист 4/11
--------------------	--------------------------	------------------------------------

1.2. Место практики в структуре рабочей программы профессионального модуля

Учебная практика по профилю специальности (далее практика) проводится в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам рассредоточено путем чередования с теоретическими занятиями по междисциплинарному курсу МДК.01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

1.3 Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики

Целью практики является формирование умений и практического опыта, необходимых для освоения видов профессиональной деятельности.

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Обучающийся должен

иметь практический опыт:

- работы за промышленными швейными машинами;
- пошива юбки, брюк и плечевых изделий различных фасонов;

уметь:

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023 Лист 5/11
--------------------	--------------------------	------------------------------------

- работать за швейной машиной;
- выполнять поузловую обработку швейных изделий, поясных и плечевых;

знать:

- основные способы выполнения ручных стежков, машинных швов, влажно-тепловых работ;
- основные узлы обработки деталей одежды. Применять их в зависимости от моделей их конструктивных особенностей и используемых тканей;
- осуществлять самоконтроль в процессе выполнения работы;
- знать швейные материалы и их основные свойства;
- устройство и назначение машин, инструментов, утюгов и приспособлений, применяемых при пошиве одежды;
- охрану труда и правила противопожарной безопасности.

1.4 Форма аттестации по практике

Формой аттестации по практике является **дифференцированный зачёт**. Зачет выставляется после освоения обучающимся всех предусмотренных видов работ, что указывается руководителем практики в характеристике.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 6/11

1.5 План практики

№ п/п	Виды работ	Количество часов	Формы и методы контроля
1-й семестр			
1.	Ручные работы	12	Оценка практической работы
2.	Работа за швейной машиной 1022 кл	6	Оценка практической работы
3.	Машинные швы	12	Оценка практической работы
4.	Пошив юбки	60	Оценка практической работы
5.	Пошив брюк	60	Оценка практической работы
6.	Работа за швейной машиной 51 кл	12	Оценка практической работы
7.	Пошив плечевого изделия без рукавов	54	Оценка практической работы
8.	Итого	216	
2-й семестр			
9.	Пошив плечевого изделия с втачными рукавами	36	Оценка практической работы
10.	Пошив плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя	36	Оценка практической работы
11.	Пошив плечевого изделия с рукавами реглан	36	Оценка практической работы
12.	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы	36	Оценка практической работы
13.	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами отвесной формы	42	Оценка практической работы
14.	Выполнение квалификационной работы	66	Оценка практической работы
	Итого	252	
	Всего	468	

1.6 Содержание практики

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций, умений и практического опыта	
МДК.01.01	Ручные работы	ТБ при выполнении ручных работ, технические условия и организация рабочего места	6/6	У 1, У 2 ПК.1.1- 1.7.	ПО 1, ПО 2
		Выполнение ручных стежков и строчек	6/12	У 1, У 2 ПК.1.1- 1.7.	ПО 1, ПО 2

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 7/11

МДК.01.01	Работа за швейной машиной 1022 кл	ТБ при работе за швейной машиной 1022 кл, заправка верхней нити и нижней, отработка строчки	6/18	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
МДК.01.01	Машинные швы	Технические условия выполнения машинных швов	6/24	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Выполнение образцов машинных швов (соединительных, краевых и отделочных)	6/30		
МДК.01.01	Пошив юбки	Выбор фасона и подготовка выкройки юбки	6/36	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Раскрой юбки на ткани	6/42		
		Подготовка юбки к примерке	6/48		
		Проведение примерки юбки	6/54		
		Устранение изменений после примерки	6/60		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток юбки после примерки	6/66		
		Втачивание молнии в шов юбки	6/72		
		Обработка верхнего среза юбки	6/78		
		Обработка низа юбки	6/84		
		ВТО юбки	6/90		
МДК.01.01	Пошив брюк	Выбор фасона и подготовка выкройки брюк	6/96	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Раскрой брюк на ткани	6/102		
		Подготовка брюк к примерке	6/108		
		Проведение примерки брюк	6/114		
		Устранение изменений после примерки	6/120		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток брюк после примерки	6/126		
		Втачивание молнии в шов брюк	6/132		
		Обработка верхнего среза брюк	6/138		
		Обработка низа брюк	6/144		
		ВТО брюк	6/150		
МДК.01.01	Работа за швейной машиной 51 кл	ТБ при работе за швейной машиной 51 кл и ее модификаций.	6/156	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Отработка обметочных швов на машинке 51 кл и ее модификаций	6/162		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 8/11

МДК.01.01	Пошив плечевого изделия без рукавов	Выбор фасона и подготовка выкройки плечевого изделия без рукавов	6/168	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Раскладка и раскрой плечевого изделия без рукавов	6/174		
		Подготовка плечевого изделия к примерке	6/180		
		Проведение примерки	6/186		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток плечевого изделия после примерки	6/192		
		Обработка горловины плечевого изделия	6/198		
		Обработка проймы плечевого изделий	6/204		
		Обработка низа плечевого изделий	6/210		
		ВТО плечевого изделия	6/216		
II полугодие					
МДК.01.01	Пошив плечевого изделия с втачными рукавами	Выбор фасона и раскрой плечевого изделия с рукавами	6/222	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Подготовка к примерке и проведение примерки	6/228		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток плечевого изделия после примерки	6/234		
		Обработка горловины плечевого изделия	6/240		
		Втачивание рукава в пройму	6/246		
		Обработка низа плечевого изделий и ВТО	6/252		
МДК.01.01	Пошив плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя	Выбор фасона и раскрой плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя	6/258	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Подготовка к примерке и проведение примерки	6/264		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток плечевого изделия после примерки	6/270		
		Обработка горловины плечевого изделия	6/276		
		Втачивание рукава в пройму	6/282		
		Обработка низа плечевого изделий и ВТО	6/288		
МДК.01.01	Пошив плечевого	Выбор фасона и раскрой плечевого изделия с рукавами реглан	6/294	У 1, У 2	ПО 1, ПО 2

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 9/11

	изделия с рукавами реглан	Подготовка к примерке и проведение примерки	6/300	ПК.1.1-1.7.	
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	6/306		
		Обработка горловины	6/312		
		Соединение рукавов с проймой	6/318		
		Обработка низа изделий и ВТО	6/324		
МДК.01.01	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы	Выбор фасона и раскрой плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы	6/330	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Подготовка к примерке и проведение примерки	6/336		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	6/342		
		Обработка горловины	6/348		
		Обработка цельнокроеных рукавов	6/354		
		Обработка низа изделий и ВТО	6/360		
МДК.01.01	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами отвесной формы	Выбор фасона и раскрой плечевого изделия с цельнокроеными рукавами отвесной формы	6/366	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Подготовка к примерке и проведение примерки	6/372		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	6/378		
		Обработка горловины	6/384		
		Обработка ластовицы	6/390		
		Обработка цельнокроеных рукавов отвесной формы	6/396		
		Обработка низа изделий и ВТО	6/402		
МДК.01.01	Выполнение квалификационной работы	Выбор модели итогового изделия	6/408	У 1, У 2 ПК.1.1-1.7.	ПО 1, ПО 2
		Определение технологической последовательности будущего изделия	6/414		
		Раскрой изделия	6/420		
		Подготовка к примерке и проведение примерки	6/426		
		Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	6/432		
		Обработка горловины	6/438		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 10/11

		Соединение рукавов с проймой	6/444		
		Обработка низа изделий и ВТО	6/450		
		Оформление введения в письменной квалификационной работе	6/456		
		Оформление эскиза и описание материала в письменной квалификационной работе	6/462		
		Оформление технологической части письменной квалификационной работы	6/468		
Всего:			468		

1.7 Условия реализации практики

Основные источники

1. Радченко, И. А. Приём заказов на изготовление изделий: учеб. пособие для студентов СПО/ И. А. Радченко. - Москва : Академия, 2019. - 304 с.
2. Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для СПО.- М.: Академия, 2019.- 528 с.

Дополнительные источники:

3. Силаева, М. А. Технология одежды Учебник в двух частях М. Издательский центр «Академия» 2012.
4. Крючкова, Г. А. Технология швейных изделий М.: АСАДЕМА 2010.
5. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для НПО М., Издательский центр «Академия» 2009.
6. Амирова, Э. К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулина Б.С. Технология швейного производства: Учеб. Пособие для СПУЗ М., Издательский центр «Академия» 2009.

Материально-техническое обеспечение:

- швейная машина 1022 кл;
- швейная машина 51 кл;

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
		Лист 11/11

- швейная машина 97 кл;
- швейная машина 10 Б кл;
- швейная машина 852 кл;
- швейная машина Gemsy 737F-H
- утюжильная установка ПГУ - 2;
- прокладочные материалы;
- подкладочные материалы;
- нитки в ассортименте
- ткань в ассортименте
- расходные материалы
- компьютерные журналы мод;
- CD диски;
- журналы мод.