

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж»
(ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О. Н. Гришин

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

профессионального модуля

**ПМ.01 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ
АВТОТРАНСПОРТА**

по профессии

18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Анадырь
2023

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
--------------------	--------------------------	-----------------------

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Марунченко А.Н., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № СпоРА 311-23 от 04.04.2023 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 06 от «18» апреля 2023 г.

Утверждена Приказом № 01-10/394 от 31.08.2023 г. «Об утверждении образовательных программ»

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

1. Вопросы и задания для текущего контроля

МДК 01.01. Слесарное дело и технические измерения

1. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.
2. Дать определение рабочего места слесаря.
3. Дать определение точности обработки и измерений.
4. Рассказать про особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.
5. Рассказать про особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.
6. Рассказать про особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.
7. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.
8. Что такое резка металла:
 - а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента
 - б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки
 - в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия
 - г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня

Тема 2. Подготовительные операции слесарной обработки

9. Назвать инструмент, применяемый при разметке:
 - а) Напильник, надфиль, рашпиль
 - б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка
 - в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы
 - г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
10. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:
 - а) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
 - б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп
 - в) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
 - г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком
11. Инструмент, применяемый при рубке металла:
 - а) Применяется: метчик, плашка, клупп

- б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
 - в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
 - г) Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток
12. Какие приспособления и материалы, применяются при рубке?
13. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:
- а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины
 - б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан
 - в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток,

гладилка

- г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
14. Какие приспособления и материалы, применяются при правке?
15. Определить какие инструменты применяются при гибке.
16. Какие приспособления и материалы, применяются при гибке?
17. Назвать ручной инструмент для резки металла:
- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник
 - б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез
 - в) Гладилка, киянка, кувалда,
 - г) Развертка, цековка, зенковка
18. Какие приспособления и материалы, применяются при резке металла?

Тема 3. Размерная слесарная обработка

19. Какие инструменты применяются при опиливании:
- а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки
 - б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным

бойком

- в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка
 - г) Применяются: напильники, надфили, рашпили
20. Какие приспособления применяются при опиливании металла.
21. Дать разъяснение правил ручного опиливания.
22. Объяснить технологию опиливания.

МДК.01.02 Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Тема 1. Классификация подвижного состава автомобильного транспорта

1. Что такое автомобиль?
2. Как делятся автомобили по назначению?
3. Что такое автомобили общего назначения?

4. Что такое специализированные автомобили?
5. Для чего предназначены специальные автомобили?

Тема 2. Классификация и индексация АТС

6. Что такое классификация и индексация АТС?
7. Что обозначает первая цифра?
8. Что обозначает вторая цифра?
9. Что обозначают третья и четвертая цифры?
10. Что обозначает шестая цифра?

Тема 3. Общее устройство автомобиля

11. Из каких основных частей состоит автомобиль?
12. Из каких частей состоит кузов грузового автомобиля?
13. Из каких механизмов состоит поршневой двигатель внутреннего сгорания?
14. Из каких частей состоит шасси?
15. Что включает в себя механическая трансмиссия?
16. Что включает в себя ходовая часть?
17. Какие системы относятся к системам управления?

Тема 4. Компоновочные схемы АТС

18. Сколько принято компоновочных схем легковых автомобилей?
19. Преимущества переднеприводной компоновки автомобилей?
20. Недостатки переднеприводной компоновки автомобилей?
21. Сколько принято компоновочных схем грузовых автомобилей?
22. Преимущества капотной компоновки?
23. Автобусы, в зависимости от расположения двигателя, имеют следующие компоновочные схемы:

Тема 5 Рабочие циклы поршневых двигателей внутреннего сгорания

24. Что такое двигатель?
25. Рабочий цикл двигателя?
26. Какие двигатели называют четырехтактными?
27. Какие двигатели называют двухтактными?
28. Из каких последовательно происходящих тактов состоит рабочий цикл карбюраторного четырехтактного двигателя?

Тема 6 Кривошипно-шатунный механизм

29. Назначение кривошипно-шатунного механизма?
30. К неподвижным деталям КШМ относятся...
31. К подвижным деталям КШМ относятся...

Тема 7. Газораспределительный механизм

32. Назначение газораспределительного механизма (ГРМ)?

33. В зависимости от расположения клапанов различают ГРМ...

34. Основными частями ГРМ являются...

35. Что называют фазами газораспределения?

Тема 8. Система охлаждения

36. Назначение система охлаждения?

37. Теплоту в двигателях отводят двумя способами:

38. Преимуществами воздушной системы охлаждения по сравнению с жидкостной являются:

39. К недостаткам двигателей с воздушным охлаждением можно отнести:

Тема 9. Система смазки

40. Назначение система смазки?

41. Принцип действия система смазки?

42. Вентиляция картера...

Тема 10. Система питания

43. Назначение системы питания?

44. Что представляет собой коэффициент избытка воздуха?

Тема 11. Система пуска

45. Назначение системы пуска.

46. Пневматические стартеры

47. Пусковые карбюраторные двигатели

48. Пуск электростартером

49. Привод стартера состоит...

Тема 12. Трансмиссия

50. Трансмиссия предназначена

51. Необходимость в трансмиссии вызвана следующими недостатками поршневого ДВС:

52. В настоящее время (по характеру связи между двигателем и ведущими колесами) применяются трансмиссии следующих типов:

Тема 13. Сцепление

53. Сцепление предназначено...

54. К ведущей части сцепления, постоянно соединенной с коленчатым валом двигателя, относятся

55. Двухдисковые сцепления применяются

56. Гидромукфта (гидравлическое сцепление)

57. Одним из основных требований к любому усилителю является

Тема 14. Коробки передач. Раздаточные коробки

58. Коробка передач (КП) предназначена

59. Основными преимуществами трехвальных КП являются:

60. Недостатком трехвальных КП является

61. КП с числом передач более пяти-шести называют

62. Способы переключения передач в механических КП:

Тема 15. Карданные передачи

63. Карданная передача предназначена

64. Основным элементом карданной передачи является:

65. Карданные передачи с шарнирами неравных угловых скоростей применяют

66. Карданные шарниры равных угловых скоростей используют:

67. В основе всех конструкций шарниров равных угловых скоростей лежит единый принцип:

Тема 16. Главные передачи

68. Главная передача (ГП) обеспечивает

69. Одинарные ГП

70. Гипоидная ГП

71. Цилиндрическая ГП

72. Разнесенная двойная ГП

Тема 17. Дифференциалы

73. Дифференциал

74. Симметричные конические дифференциалы.

75. Кулачковые (сухарные) дифференциалы

Тема 18. Полуоси

76. Полуразгруженная полуось

77. На $\frac{3}{4}$ разгруженная полуось

78. Полностью разгруженная полуось

Тема 19. Мосты

79. Ведущий мост

80. Управляемый мост

81. Управляемый мост

82. Поддерживающие мосты

Тема 20. Несущие системы

83. Несущая система представляет собой

84. Лонжеронная рама

85. Хребтовая рама

Тема 21. Подвески

86. Подвеска автомобиля служит

87. Подвеска автомобиля состоит

88. Упругий элемент

89. Направляющее устройство

90. Гасящий (демпфирующий) элемент

91. Резиновые упругие элементы

92. Пневматические упругие элементы

93. К преимуществам независимых подвесок относятся:

94. Однотрубные амортизаторы

Тема 22. Колеса

95. Колесом называется

96. Обычная камерная шина состоит

97. Покрышка имеет достаточно сложную конструкцию и состоит:

98. Каркас

99. Подушечный слой (брекер)

100. Протектором называется

101. Бортами называют

102. Ступица служит

103. Угол развала

104. Угол схождения

Тема 23. Рулевое управление

105. Рулевое управление это:

106. Рулевое управление состоит

107. Рулевым механизмом называют:

108. Винтореечные рулевые механизмы.

109. Рулевая трапеция представляет собой

110. Стабилизация управляемых колес

111. Стабилизация осуществляется за счет трех стабилизирующих моментов:

112. Весовым стабилизирующим моментом называют:

113. Кинематическое следящее действие

114. Силовое следящее действие («чувство дороги»)

Тема 24. Тормозные системы

115. Рабочая тормозная система

116. Запасная тормозная система

117. Стояночная тормозная система

118. Вспомогательная тормозная система

119. Для сравнения тормозных механизмов используют следующие оценочные параметры:

120. Недостатки дисковых тормозов:

121. Тормозной привод служит:

122. Механический привод представляет собой

123. Назначение антиблокировочной системы (АБС).

2. Вопросы и задания для итогового контроля

МДК 01.01. Слесарное дело и технические измерения

Теоретические вопросы.

23. Определить роль и место слесарных работ в промышленном производстве.

24. Дать определение рабочего места слесаря.

25. Дать определение точности обработки и измерений.

26. Рассказать про особенности использования измерительных линеек и кронциркулей.

27. Рассказать про особенности работы штангенинструментов и микрометрических инструментов.

28. Рассказать про особенности работы средств измерений углов и конусов, калибров.

29. Дать определение конструкционных и инструментальных материалов.

30. Какие приспособления применяются при опиливании металла.

31. Дать разъяснение правил ручного опиливания.

32. Объяснить технологию опиливания.

33. Объяснить, когда вспомогательное рабочее место слесаря становится основным.

34. Назвать инструменты и приспособления, применяемые при правке.

35. В чем заключается выполнение работ при правке.

36. Назвать инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибке.

37. Какие инструменты применяются при ручной гибке.

38. Какие приспособления и материалы, применяются при гибке?

39. Назвать инструменты и приспособления, применяемые при резке металла.

40. Выполнение работ при резании слесарной ножовкой.

41. Выполнение работ при резании ручными ножницами.

42. Назвать инструменты, применяемые при опиливании.

43. Приспособления для опиливания.

44. Основные виды и способы опиливания.

45. Дать разъяснение правила ручного опиливания.

46. Операции при обработке отверстий.

47. Сверла.

48. Основные правила заточки сверл.

49. Зенкеры, зенковки, цековки и развертки.

50. Ручное оборудование для обработки отверстий.

51. Дать определение стационарного оборудования, назвать виды стационарного оборудования.

52. Объяснить технологию нарезания резьб.

53. Резьба и её элементы.

54. Назвать инструменты и приспособления для нарезания внутренних резьб.

55. Назвать инструменты для нарезания наружных резьб.

56. Правила нарезания резьб.

57. Какие инструменты, приспособления и материалы, применяются при притирке и доводке.

58. Раскрыть понятия: полирование, матирование, оксидирование.

59. Доводка и её виды.

60. Приемы доводки и притирки.

61. Типичные дефекты при доводке и притирке, причины их появления и способы предупреждения.

62. Объяснить последовательность действий при паянии мягкими припоями.

63. Склеивание. Объяснить технологию склеивания материалов.

64. Клепка. Объяснить технологию клепки.

65. Клепка. Где применяются заклепочные соединения.

66. Назвать инструменты и приспособления для ручной клепки.

67. Какие приспособления и материалы, применяются при рубке.

68. Точность разметки.

69. Дать определение притирки. Способы притирки.

70. Приемы доводки и притирки.

71. Требования к технике безопасности на рабочем месте.

Практические задания.

1. Что такое резка металла:

а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента.

б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки.

в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия.

г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

2. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

а) Напильник, надфиль, рашпиль.

б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка.

в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы.

г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

3. Назвать мерительные инструменты применяемые для разметки:

а) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус.

б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп.

в) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком.

4. Инструмент, применяемый при рубке металла:

а) Применяется: метчик, плашка, клупп.

б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу.

г) Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.

5. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины.

б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан.

в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка.

г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

6. Назвать ручной инструмент для резки металла:

- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник.
- б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез.
- в) Гладилка, киянка, кувалда.
- г) Развертка, цековка, зенковка.

7. Какие инструменты применяются при опиливании:

а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки.

б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком.

в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка.

г) Применяются: напильники, надфили, рашпили.

8. Что такое сверление:

а) Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

б) Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

в) Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

г) Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

9. Назовите виды свёрл:

а) Треугольные, квадратные, прямые, угловые.

б) Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные.

в) Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные.

г) Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

10. Назовите виды зенкеров:

а) Остроносые и тупоносые.

б) Машинные и ручные.

в) По камню и по бетону.

г) Цельные и насадные.

11. Что такое зенкерование:

а) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

б) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более

правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости.

в) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости.

г) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

12. Что такое развёртывание:

а) Это операция по обработке резьбового отверстия.

б) Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности.

в) Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности.

г) Это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности.

13. Назовите виды разверток по точности обработки:

а) Цилиндрические и конические.

б) Черновые и чистовые.

в) Качественные и некачественные.

г) Ручные и машинные.

14. Назовите ручной сверлильный инструмент:

а) Сверло, развёртка, зенковка, цековка.

б) Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок.

в) Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели.

г) Притир, шабер, рамка, державка.

15. Что называется стационарным оборудованием для сверления:

а) Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой.

б) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе.

в) Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему.

г) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе.

16. Назовите профили резьбы:

а) Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, круглая.

б) Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая.

в) Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная.

г) Модульная, сегментная, трубчатая, потайная.

17. Назовите системы резьб:

а) Сантиметровая, футовая, батарейная.

б) Газовая, дециметровая, калиброванная.

в) Метрическая, дюймовая, трубная.

г) Миллиметровая, водопроводная, газовая.

18. Назовите элементы резьбы:

а) Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол.

б) Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр.

в) Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус.

г) Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

19. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:

а) Крейцмейсель.

б) Зенкер.

в) Метчик.

г) Плашка.

20. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:

а) Зенковка.

б) Цековка.

в) Плашка.

г) Метчик.

21. Что такое припасовка:

а) Это слесарная операция по взаимной пригонке способам рубки двух сопряжённых деталей.

б) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

в) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей.

г) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей.

22. Что такое шабрение:

а) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира.

б) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера.

в) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля.

г) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля.

23. Разметочная база – это:

а) конкретная точка, ось симметрии или плоскость, от которой отмеряются, как правило, все размеры на детали;

б) конкретная точка, ось симметрии или плоскость, от которой отмеряются, как правило, все размеры на детали;

в) конкретная точка, ось симметрии или плоскость, от которой отмеряются, как правило, все размеры на детали;

24. Разметка называется пространственной:

а) когда разметочные линии и точки наносятся на пространственную плоскость.

б) когда разметочные линии наносятся на заготовку перпендикулярно оси изделия.

в) когда разметочные линии и точки наносятся на геометрическое тело любой конфигурации.

МДК.01.02 Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Теоретическая часть

1. На автомобилях применяются два типа источников тока.

2. Аккумулятор. Определение. Назначение.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

3. Работа генератора основана.

4. Приборы наружного освещения автомобиля. Наименование.
Назначение.

5. Назначение и устройство системы зажигания.

6. Отличие электронной системы зажигания от обычных систем.

7. Назначение системы пуска.

8. Пуск электростартером.

9. Назначение трансмиссии.

10. Назначение сцепления.

11. Разновидности сцепления.

12. Преимущества гидромукты.

13. Приводы управления сцеплением.

14. Гидропневматический усилитель привода сцепления автомобиля.

15. Назначение и устройство коробки передач.

16. Основными преимуществами трехвальных коробок передач являются.

17. Недостатком трехвальных коробок передач являются.

18. Способы переключения передач в механических КП.

19. Преимуществами гидротрансформатора являются.

20. Назначение и устройство раздаточной коробки.

21. Применение симметричного дифференциала.

22. Назначение и устройство карданной передачи.

23. Назначение и устройство главной передачи.

24. Одинарная главная передача.

25. Гипоидная главная передача.

26. Цилиндрическая главная передача.

27. Разнесенная двойная главная передача.

28. Назначение и устройство дифференциала.

29. Назначение полуоси.

30. Полуразгруженная полуось.

31. Полностью разгруженная полуось.

32. Полуось разгруженная на $\frac{3}{4}$.

33. Назначение и устройство моста.

34. Ведущий мост.

35. Управляемый мост.

36. Комбинированный мост.

37. Поддерживающие мосты.

- 38. Несущая система представляет собой...
- 39. Рамные конструкции обладают рядом преимуществ...
- 40. Лонжеронная рама.
- 41. Хребтовая рама.
- 42. Назначение подвески.
- 43. Направляющее устройство.
- 44. Гасящий (демпфирующий) элемент.
- 45. Пневматические упругие элементы.
- 46. Резиновые упругие элементы.
- 47. Зависимая подвеска.
- 48. Независимая подвеска.
- 49. Балансирная подвеска.
- 50. Однотрубные амортизаторы.

Практические задания

Задание 1. Дать определение: что такое амортизатор и нарисовать схему его устройства.

Задание 2. Дать определение: что такое движитель и схематично изобразить шину в разрезе.

Задание 3. Разработать алгоритм регулировки угла развала и схождения.

Задание 4. Разработать алгоритм удаления воздуха из тормозной системы.

Задание 5. Составить таблицу достоинств реечных рулевых механизмов.

Задание 6. Составить таблицу возможных неисправностей тормозной системы.

Задание 7. Составить таблицу возможных неисправностей системы смазки.

Задание 8. Составить таблицу возможных неисправностей системы охлаждения.

Задание 9. Разработать алгоритм замены тормозных колодок.

Задание 10. Заполните пропуски: По способу воспламенения горючей смеси двигатели автомобилей могут быть с принудительным воспламенением от искры и и с воспламенением от сжатия

Задание 11. Разработать алгоритм при холодном запуске двигателя.

Задание 12. Составить таблицу сравнения дизельного и карбюраторного двигателей.

Задание 13. Перечислить детали двигателя смазывающиеся под

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2023
----------------------------	---------------------------------	------------------------------

давлением.

Задание 14. Разработать алгоритм замены диска сцепления.

Задание 15. Описать принцип действия сцепления.

Задание 16. Нарисовать таблицу сравнения положительных и отрицательных стороны разных видов тормозов.

Задание 17. Сравнить грузоподъемность обкатанного и необкатаного автомобиля.

Задание 18. Написать составные части механизма сцепления.

Задание 19. Описать виды шин по форме профиля.

Задание 20. Описать назначение привода сцепления автомобиля.

Задание 21. Описать трансмиссии по принципу действия.

Задание 22. Перечислить и дать характеристику современным приводам тормозных систем автомобиля.

Задание 23. Составить таблицу сравнения между впускным и выпускным клапанами двигателя.

Задание 24. Нарисовать положения впускной и выпускной клапанов при такте расширения («рабочий ход»).

Задание 25. Составить последовательность определения уровня электролита в аккумуляторе.