

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 1/10

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О. Н. Гришин

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.02. ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**
по профессии 29.01.07 Портной

Анадырь 2022 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 2/10

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии **29.01.07 Портной** укрупненной группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчик:

Криворотова Оксана Анатольевна, преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № П (9) 348-22 от 07.12.2021 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 04 от «14» декабря 2021 г.

Утверждена Приказом № 01-10/54 от 14.02.2022 г. «Об утверждении образовательных программ»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 3/10

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	12

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022 Лист 4/10
--------------------	--------------------------	------------------------------------

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы практики

Рабочая программа учебной практики по профилю специальности (далее программа практики) является составной частью профессионального модуля **ПМ.02. Дефектация швейных изделий** программы подготовки специалистов в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.07 Портной** укрупненной группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Базой практики является учебная мастерская
(место проведения практики)

1.2. Место практики в структуре рабочей программы профессионального модуля:

Учебная практика по профилю специальности (далее практика) проводится в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 концентрированно.

1.3 Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики

Целью практики является формирование общих и профессиональных компетенций, необходимых для освоения вида профессиональной деятельности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 5/10

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность*(2), в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;

уметь:

- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;

знать:

- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- обработки изделий различных ассортиментных групп;
- способы устранения дефектов.

1.4. Количество часов на освоение программы практики:

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, учебным планом и рабочей программой профессионального модуля.

Программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме **36** часов по МДК. 02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани.

1.5. Форма аттестации по практике:

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 6/10

Формой аттестации по практике является **дифференцированный зачет**. Дифференцированный зачёт выставляется после освоения студентом всех предусмотренных видов работ, что указывается руководителем практики в характеристике.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 7/10

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Формы и методы контроля
1.	Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	3	оценка практической деятельности
2.	Устранение дефектов обработки карманов.	3	оценка практической деятельности
3.	Устранение дефектов обработки горловины.	3	устный опрос, оценка практической деятельности
4.	Устранение дефектов обработки застежек.	3	оценка практической деятельности
5.	Устранение дефектов соединения основных деталей.	3	оценка практической деятельности
6.	Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием. Оформление учетно – отчетной документации	3	оценка практической деятельности
	Всего:	36	зачет
7.	Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов.	3	оценка практической деятельности
8.	Устранение конструктивных дефектов	3	оценка практической деятельности
9.	Устранение дефектов обработки верхнего среза юбок и брюк.	3	оценка практической деятельности
10.	Устранение конструктивных дефектов поясных изделий	3	оценка практической деятельности
11.	Устранение дефектов обработки постельного и столового белья	3	оценка практической деятельности
12.	Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ. Оформление учетно – отчетной документации	3	оценка практической деятельности
	Всего:	36	
	Всего по ПМ:	36	д/зачет

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 8/10

2.2. Содержание практики

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
МДК 02.01.	1. Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов швейных изделий.	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
		Итого:	6	ОК 4	
МДК 02.01.	2. Устранение дефектов обработки карманов.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 5	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки карманов	4	ОК 6	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 1	ПК 2.3.
		Итого:	6	ОК 2	
МДК 02.01.	3. Устранение дефектов обработки горловины.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 3	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки горловины	4	ОК 4	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 5	ПК 2.3.
		Итого:	6	ОК 6	
МДК 02.01.	4. Устранение дефектов обработки застежек.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки застежек	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
		Итого:	6	ОК 4	
МДК 02.01.	5. Устранение дефектов соединения основных деталей.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 5	ПК 2.1.
		Устранение дефектов соединения основных деталей.	4	ОК 6	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 1	ПК 2.3.
		Итого:	6	ОК 2	
МДК 02.01	6. Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 3	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки рукавов и соединения их с изделием	3	ОК 4	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 5	ПК 2.3.
		Оформление учетно – отчетной документации	1	ОК 6	
		Итого:	6		
		Всего:	36		
МДК 02.01	7. Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки изделия по линии талии, обработки низа изделия и низа рукавов	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
				ОК 4	

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
		работ			
		Итого:	6		
МДК 02.01	8. Устранение конструктивных дефектов	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение конструктивных дефектов	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
				ОК 4	
		Итого:	6	ОК 5	
				ОК 6	
МДК 02.01	9. Устранение дефектов обработки верхнего среза юбок и брюк.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки верхнего среза юбок и брюк	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
				ОК 4	
		Итого:	6	ОК 5	
				ОК 6	
МДК 02.01	10. Устранение конструктивных дефектов поясных изделий	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение конструктивных дефектов поясных изделий	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
				ОК 4	
		Итого:	6	ОК 5	
				ОК 6	
МДК 02.01	11. Устранение дефектов обработки постельного и столового белья	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Устранение дефектов обработки постельного и столового белья	4	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
				ОК 4	
		Итого:	6	ОК 5	
				ОК 6	
МДК 02.01	12. Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 1	ПК 2.1.
		Выполнение машинных работ в соответствии с ТУ.	3	ОК 2	ПК 2.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 3	ПК 2.3.
		Оформление учетно – отчетной документации	1	ОК 4	
				ОК 5	
		Итого:	6	ОК 6	
		Всего:	36		
		Всего по ПМ	36		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2022
		Лист 10/10

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение:

Основные источники:

1. Косинец, И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебник для СПО.- М.: Академия, 2019.- 224 с.
2. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий: системное проектирование : учебное пособие для СПО / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина ; под научной редакцией В. Е. Кузьмичева. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 392 с. —Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/454922>

Дополнительные источники:

3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий. В 2ч.:учебник для нач. проф. Образования - М. : Издательский центр «Академия» 2011.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: Учебник. – М.: Издат. центр «Академия», 2007. – 448 с.
5. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. Учебник . – М.: Издат. центр «Академия», 2004. – 528 с.
6. Силаева М Пошив изделий по индивидуальным заказам. Учебник . – М.: Издат. центр «Академия», 2002. – 528 с.
7. Труханова А.Т.Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. М.: Высш. школа, Издат. Центр «Академия», 2000. – 176 с.: ил.

3.2. Материально-техническое обеспечение:

- укомплектованная база практики: учебная мастерская;
- договор.